

GR^oTH

Präzisionstechnik

+ Abplanalp

TOOLS



„Präzision für höchste Ansprüche“
„Precision for highest requirements“



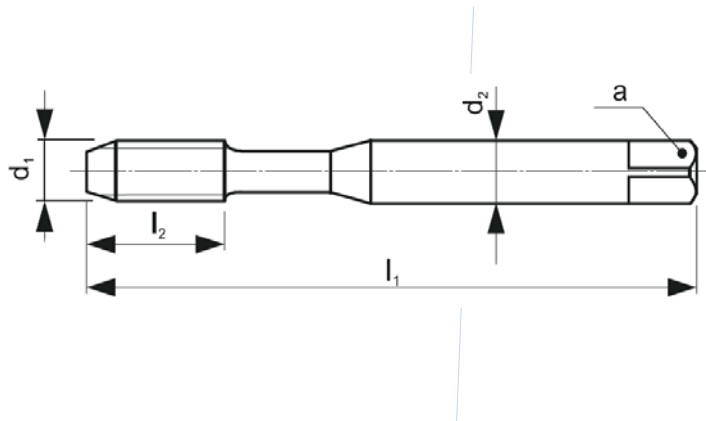
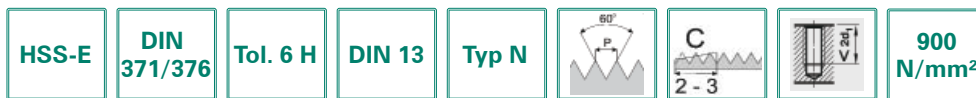
Gewindeschneiden

Tapping
Mandrin de taraudage

Sonderaktion - Special offer - Offre spéciale

HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Gewinde 13 für Grundlochgewinde

HSS-E Spiral flute taps for multi-purpose for ISO metric coarse threads DIN 13 for blind holes



KWT Gewindebohrer

1. Gewinde in spezieller Ausführung
Verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung

2. Nutenform in spezieller Ausführung
Bessere Spanabfuhr
Kein Spänestau
Verbessert die Gewindequalität


3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen
Rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle...

Features of KWT taps

1. Thread configuration with a special design.
Prevents over-feeding, thin thread, and pitch diameter oversize

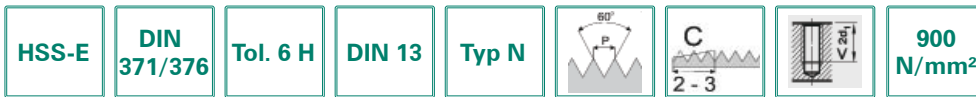
2. Flute geometry with special design.
Better chip evacuation
Prevents chip clogging
Improves thread quality

3. Excellent performance on various work material:
Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel, ...

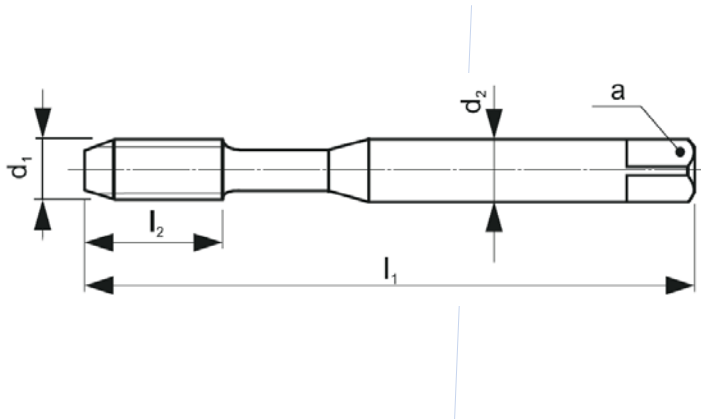
Bestell-Nr. Order no.	Größe Size	Steigung Pitch	Toleranz	L1	L2	d2	a		(EURO)
DIN 371									
C.2050.M2.0	M2	0.4	6H	45.0	6.0	2.8	2.1	1.6	6,30
C.2050.M2.5	M2.5	0.45	6H	50.0	7.5	2.8	2.1	2.05	7,00
C.2050.M3.0	M3	0.5	6H	56.0	6.0	3.5	2.7	2,5	6,30
C.2050.M3.5	M3.5	0.6	6H	56.0	7.0	4.0	3.0	2,9	7,00
C.2050.M4.0	M4	0.7	6H	63.0	7.0	4.5	3.4	3,3	6,30
C.2050.M5.0	M5	0.8	6H	70.0	8.0	6.0	4.9	4,2	6,60
C.2050.M6.0	M6	1.0	6H	80.0	10.0	6.0	4.9	5,0	6,80
C.2050.M8.0	M8	1.25	6H	90.0	13.0	8.0	6.2	6,8	7,90
C.2050.M10.0	M10	1.5	6H	100.0	15.0	10.0	8.0	8,5	9,30
DIN 376									
C.4050.M12.0	M12	1.75	6H	110.0	18.0	9.0	7.0	10,2	12,20
C.4050.M14.0	M14	2.0	6H	110.0	20.0	11.0	9.0	12,0	15,30
C.4050.M16.0	M16	2.0	6H	110.0	20.0	12.0	9.0	14,0	16,80
C.4050.M18.0	M18	2.5	6H	125.0	25.0	14.0	11.0	15,5	24,30
C.4050.M20.0	M20	2.5	6H	140.0	25.0	16.0	12.0	17,5	25,10
C.4050.M22.0	M22	2.5	6H	140.0	25.0	18.0	14.0	19,5	33,70
C.4050.M24.0	M24	3.0	6H	160.0	30.0	18.0	14.0	21,0	32,00
C.4050.M27.0	M27	3.0	6H	160.0	30.0	20.0	16.0	24,0	43,10
C.4050.M30.0	M30	3.5	6H	180.0	35.0	22.0	18.0	26,5	54,20
C.4050.M33.0	M33	3.5	6H	180.0	35.0	25.0	20.0	29,5	81,80
C.4050.M36.0	M36	4,0	6H	200.0	40.0	28.0	22.0	32,0	81,80

HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Gewinde 13 für Grundlochgewinde

HSS-E Spiral flute taps for multi-purpose for ISO metric coarse threads DIN 13 for blind holes



TiN Titanium Nitrid beschichtet / Titannitrid coating




KWT Gewindebohrer

- 1. Gewinde in spezieller Ausführung**
Verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung
- 2. Nutenform in spezieller Ausführung**
Bessere Spanabfuhr
Kein Spänestau
Verbessert die Gewindequalität
- 3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen**
Rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle...

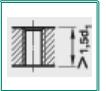
Features of KWT taps

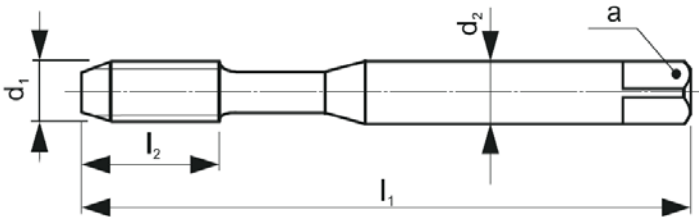
1. Thread configuration with a special design.
Prevents over-feeding, thin thread, and pitch diameter oversize
2. Flute geometry with special design.
Better chip evacuation
Prevents chip clogging
Improves thread quality
3. Excellent performance on various work material:
Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel, ...

Bestell-Nr. Order no.	Größe Size	Steigung Pitch	Tole- ranz	L1	L2	d2	a		(EURO)
DIN 371									
TC.2060.M2.0	M2	0.4	6H	45.0	6.0	2.8	2.1	1.6	13,00
TC.2060.M2.5	M2.5	0.45	6H	50.0	7.5	2.8	2.1	2.05	13,00
TC.2060.M3.0	M3	0.5	6H	56.0	6.0	3.5	2.7	2,5	11,00
TC.2060.M3.5	M3.5	0.6	6H	56.0	7.0	4.0	3.0	2,9	12,00
TC.2060.M4.0	M4	0.7	6H	63.0	7.0	4.5	3.4	3,3	11,00
TC.2060.M5.0	M5	0.8	6H	70.0	8.0	6.0	4.9	4,2	10,00
TC.2060.M6.0	M6	1.0	6H	80.0	10.0	6.0	4.9	5,0	10,00
TC.2060.M8.0	M8	1.25	6H	90.0	13.0	8.0	6.2	6,8	13,00
TC.2060.M10.0	M10	1.5	6H	100.0	15.0	10.0	8.0	8,5	16,00
DIN 376									
TC.4060.M12.0	M12	1.75	6H	110.0	18.0	9.0	7.0	10,2	20,00
TC.4060.M14.0	M14	2.0	6H	110.0	20.0	11.0	9.0	12,0	25,00
TC.4060.M16.0	M16	2.0	6H	110.0	20.0	12.0	9.0	14,0	27,00
TC.4060.M18.0	M18	2.5	6H	125.0	25.0	14.0	11.0	15,5	40,00
TC.4060.M20.0	M20	2.5	6H	140.0	25.0	16.0	12.0	17,5	41,00
TC.4060.M22.0	M22	2.5	6H	140.0	25.0	18.0	14.0	19,5	59,00
TC.4060.M24.0	M24	3.0	6H	160.0	30.0	18.0	14.0	21,0	57,00
TC.4060.M27.0	M27	3.0	6H	160.0	30.0	20.0	16.0	24,0	76,00
TC.4060.M30.0	M30	3.5	6H	180.0	35.0	22.0	18.0	26,5	96,00
TC.4060.M33.0	M33	3.5	6H	180.0	35.0	25.0	20.0	29,5	145,00
TC.4060.M36.0	M36	4,0	6H	200.0	40.0	28.0	22.0	32,0	145,00

HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Gewinde 13 für Durchgangsgewinde

HSS-E Spiral flute taps for multi-purpose for ISO metric coarse threads DIN 13 for through holes

HSS-E	DIN 371/376	Tol. 6 H	DIN 13	Typ N				900 N/mm ²
-------	-------------	----------	--------	-------	---	---	--	-----------------------



KWT Gewindebohrer

1. Gewinde in spezieller Ausführung
Verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung

2. Nutenform in spezieller Ausführung
Bessere Spanabfuhr
Kein Spänestau
Verbessert die Gewindequalität


3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen
Rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle...

Features of KWT taps

1. Thread configuration with a special design.
Prevents over-feeding, thin thread, and pitch diameter oversize

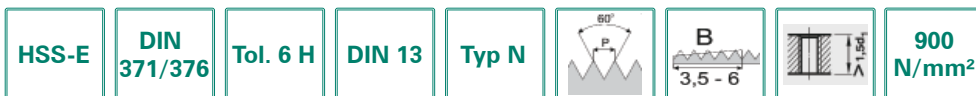
2. Flute geometry with special design.
Better chip evacuation
Prevents chip clogging
Improves thread quality

3. Excellent performance on various work material:
Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel, ...

Bestell-Nr. Order no.	Größe Size	Steigung Pitch	Toleranz	L1	L2	d2	a	 mm	(EURO)
DIN 371									
B.1500.M2.0	M2	0.4	6H	45.0	8.0	2.8	2.1	1.6	6,30
B.1500.M2.5	M2.5	0.45	6H	50.0	9.0	2.8	2.1	2.05	7,00
B.1500.M3.0	M3	0.5	6H	56.0	11.0	3.5	2.7	2,5	5,80
B.1500.M3.5	M3.5	0.6	6H	56.0	12.0	4.0	3.0	2,9	6,30
B.1500.M4.0	M4	0.7	6H	63.0	13.0	4.5	3.4	3,3	5,90
B.1500.M5.0	M5	0.8	6H	70.0	15.0	6.0	4.9	4,2	6,30
B.1500.M6.0	M6	1.0	6H	80.0	15.0	6.0	4.9	5,0	6,30
B.1500.M8.0	M8	1.25	6H	90.0	20.0	8.0	6.2	6,8	7,20
B.1500.M10.0	M10	1.5	6H	100.0	22.0	10.0	8.0	8,5	8,70
DIN 376									
B.3500.M12.0	M12	1.75	6H	110.0	24.0	9.0	7.0	10,2	11,10
B.3500.M14.0	M14	2.0	6H	110.0	26.0	11.0	9.0	12,0	13,80
B.3500.M16.0	M16	2.0	6H	110.0	27.0	12.0	9.0	14,0	15,70
B.3500.M18.0	M18	2.5	6H	125.0	30.0	14.0	11.0	15,5	22,10
B.3500.M20.0	M20	2.5	6H	140.0	32.0	16.0	12.0	17,5	23,40
B.3500.M22.0	M22	2.5	6H	140.0	32.0	18.0	14.0	19,5	32,80
B.3500.M24.0	M24	3.0	6H	160.0	34.0	18.0	14.0	21,0	31,05
B.3500.M27.0	M27	3.0	6H	160.0	36.0	20.0	16.0	24,0	41,40
B.3500.M30.0	M30	3.5	6H	180.0	40.0	22.0	18.0	26,5	50,20
B.3500.M33.0	M33	3.5	6H	180.0	42.0	25.0	20.0	29,5	59,00
B.3500.M36.0	M36	3.5	6H	200.0	50.0	28.0	22.0	32,0	73,00

HSS-E Gewindebohrer Metrisches ISO-Gewinde 13 für Durchgangsgewinde

HSS-E Spiral flute taps for multi-purpose for ISO metric coarse threads DIN 13 for through holes



TiN Titanium Nitrid beschichtet / Titanitrid coating

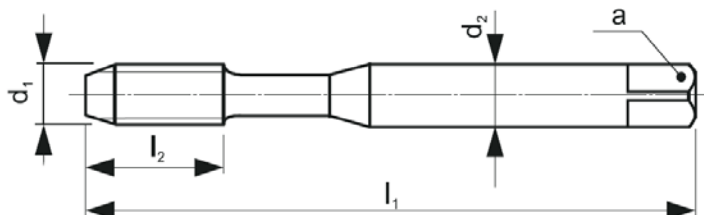


KWT Gewindebohrer

1. Gewinde in spezieller Ausführung
Verhindert zu großen Vorschub, dünnes Gewinde und zu große Steigung


2. Nutenform in spezieller Ausführung
Bessere Spanabfuhr
Kein Spänestau
Verbessert die Gewindequalität

3. Hervorragende Leistung in vielen Werkstoffen
Rostfreie Stähle, Kohlenstoffstähle, legierte Stähle, Werkzeugstähle...



Features of KWT taps

1. Thread configuration with a special design.
Prevents over-feeding, thin thread, and pitch diameter oversize
2. Flute geometry with special design.
Better chip evacuation
Prevents chip clogging
Improves thread quality
3. Excellent performance on various work material:
Stainless steel, carbon steel, alloyed steel, tool steel, ...

Bestell-Nr. Order no.	Größe Size	Steigung Pitch	Tole- ranz	L1	L2	d2	a	 Ø mm	(EURO)
DIN 371									
TB.1510.M2.0	M2	0.4	6H	45.0	8.0	2.8	2.1	1.6	12,00
TB.1510.M2.5	M2.5	0.45	6H	50.0	9.0	2.8	2.1	2.05	12,00
TB.1510.M3.0	M3	0.5	6H	56.0	11.0	3.5	2.7	2,5	10,00
TB.1510.M3.5	M3.5	0.6	6H	56.0	12.0	4.0	3.0	2,9	11,00
TB.1510.M4.0	M4	0.7	6H	63.0	13.0	4.5	3.4	3,3	10,00
TB.1510.M5.0	M5	0.8	6H	70.0	15.0	6.0	4.9	4,2	10,00
TB.1510.M6.0	M6	1.0	6H	80.0	15.0	6.0	4.9	5,0	10,00
TB.1510.M8.0	M8	1.25	6H	90.0	20.0	8.0	6.2	6,8	12,00
TB.1510.M10.0	M10	1.5	6H	100.0	22.0	10.0	8.0	8,5	14,00
DIN 376									
TB.3510.M12.0	M12	1.75	6H	110.0	24.0	9.0	7.0	10,2	19,00
TB.3510.M14.0	M14	2.0	6H	110.0	26.0	11.0	9.0	12,0	24,00
TB.3510.M16.0	M16	2.0	6H	110.0	27.0	12.0	9.0	14,0	28,00
TB.3510.M18.0	M18	2.5	6H	125.0	30.0	14.0	11.0	15,5	39,00
TB.3510.M20.0	M20	2.5	6H	140.0	32.0	16.0	12.0	17,5	41,00
TB.3510.M22.0	M22	2.5	6H	140.0	32.0	18.0	14.0	19,5	58,00
TB.3510.M24.0	M24	3.0	6H	160.0	34.0	18.0	14.0	21,0	55,00
TB.3510.M27.0	M27	3.0	6H	160.0	36.0	20.0	16.0	24,0	73,00
TB.3510.M30.0	M30	3.5	6H	180.0	40.0	22.0	18.0	26,5	89,00
TB.3510.M33.0	M33	3.5	6H	180.0	42.0	25.0	20.0	29,5	105,00
TB.3510.M36.0	M36	3.5	6H	200.0	50.0	28.0	22.0	32,0	130,00

Gewindeschneidfutter im Satz mit Gewindeschneid-Einsätze

Quick change tapping chuck set with tapping collets

Mandrin de taraudage dans coffret avec adaptateurs



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter DIN 69871 A mit Längenausgleich auf Druck und Zug im Holzkasten inkl. Einsätze mit Rutschkupplung

Quick-change tapping chucks DIN 69871 A with length compensation in a wooden box incl. tapping collets with clutch

Mandrin de taraudage DIN 69871 A avec compensation longitudinale dans coffret en bois incl. douilles avec limiteur de couple



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter DIN 69871 A mit Längenausgleich auf Druck und Zug im Holzkasten inkl. Einsätze ohne Rutschkupplung

Quick-change tapping chucks DIN 69871 A with length compensation in a wooden box incl. tapping collets without clutch

Mandrin de taraudage DIN 69871 A avec compensation longitudinale dans coffret en bois incl. douilles sans limiteur de couple

Bestell Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Größe Size/ Taille	Stück Pcs.	Euro
A-402.16.12-SR	SK 40 - M3 / M14	Gr. 1	8	320,00
A-402.16.20-SR	SK 40 - M5 / M22	Gr. 2	10	490,00
A-502.16.12-SR	SK 50 - M3 / M14	Gr. 1	8	376,00
A-502.16.20-SR	SK 50 - M5 / M22	Gr. 2	10	535,00

Bestell Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Größe Size/ Taille	Stück Pcs.	Euro
A-402.16.12-S	SK 40 - M3 / M14	Gr. 1	7	228,00
A-402.16.20-S	SK 40 - M5 / M22	Gr. 2	9	301,00
A-502.16.12-S	SK 50 - M3 / M14	Gr. 1	7	259,00
A-502.16.20-S	SK 50 - M5 / M22	Gr. 2	9	332,00



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MAS/BT (JIS B 6339) mit Längenausgleich auf Druck und Zug im Holzkasten inkl. Einsätze mit Rutschkupplung

Quick-change tapping chucks MAS/BT (JIS B 6339) with length compensation in a wooden box incl. tapping collets with clutch

Mandrin de taraudage MAS/BT (JIS B 6339) avec compensation longitudinale dans coffret en bois incl. douilles avec limiteur de couple



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MAS/BT (JIS B 6339) mit Längenausgleich auf Druck und Zug im Holzkasten inkl. Einsätze ohne Rutschkupplung

Quick-change tapping chucks MAS/BT (JIS B 6339) with length compensation in a wooden box incl. tapping collets without clutch

Mandrin de taraudage MAS/BT (JIS B 6339) avec compensation longitudinale dans coffret en bois incl. douilles sans limiteur de couple

Bestell Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Größe Size/ Taille	Stück Pcs.	Euro
A-405.16.12-SR	BT 40 - M3 / M14	Gr. 1	8	320,00
A-405.16.20-SR	BT 40 - M5 / M22	Gr. 2	10	490,00
A-505.16.12-SR	BT 50 - M3 / M14	Gr. 1	8	376,00
A-505.16.20-SR	BT 50 - M5 / M22	Gr. 2	10	535,00

Bestell Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Größe Size/ Taille	Stück Pcs.	Euro
A-405.16.12-S	BT 40 - M3 / M14	Gr. 1	7	228,00
A-405.16.20-S	BT 40 - M5 / M22	Gr. 2	9	301,00
A-505.16.12-S	BT 50 - M3 / M14	Gr. 1	7	259,00
A-505.16.20-S	BT 50 - M5 / M22	Gr. 2	9	332,00

Folgende Gewindeschneideinsätze sind im Satz enthalten

Following tapping collets are included in the sets

Les adaptateurs suivant sont inclus dans la coffret



Gewindeschneideinsätze mit Rutschkupplung

Tapping collets with clutch
Douilles avec limiteur de couple

Bestell Nr. Order no. / Références	Abmessung Size / Dimension
16.11.335	Gr. 1 M 3 - 3,5 × 2,7
16.11.445	Gr. 1 M 4 - 4,5 × 3,4
16.11.5649	Gr. 1 M 5 - 6 × 4,9
16.11.6649	Gr. 1 M 6 - 6 × 4,9
16.11.88	Gr. 1 M 8 - 8 × 6,2
16.11.1010	Gr. 1 M 10 - 10 × 8
16.11.129	Gr. 1 M 12 - 9 × 7
16.11.14119	Gr. 1 M 14 - 11 × 9

Bestell Nr. Order no. / Références	Abmessung Size / Dimension
16.12.5649	Gr. 2 M 5 - 6 × 4,9
16.12.6649	Gr. 2 M 6 - 6 × 4,9
16.12.88	Gr. 2 M 8 - 8 × 6,2
16.12.1010	Gr. 2 M 10 - 10 × 8
16.12.129	Gr. 2 M 12 - 9 × 7
16.12.1411	Gr. 2 M 14 - 11 × 9
16.12.1612	Gr. 2 M 16 - 12 × 9
16.12.181411	Gr. 2 M 18 - 14 × 11
16.12.2016	Gr. 2 M 20 - 16 × 12
16.12.2218145	Gr. 2 M 22 - 18 × 14,5



Gewindeschneideinsätze ohne Rutschkupplung

Tapping collets without clutch
Douilles sans limiteur de couple

Bestell Nr. Order no. / Références	Abmessung Size / Dimension
16.01.3527	Gr. 1 3,5 × 2,7
16.01.4534	Gr. 1 4,5 × 3,4
16.01.649	Gr. 1 6 × 4,9
16.01.862	Gr. 1 8 × 6,2
16.01.97	Gr. 1 9 × 7
16.01.108	Gr. 1 10 × 8
16.01.119	Gr. 1 11 × 9

Bestell Nr. Order no. / Références	Abmessung Size / Dimension
16.02.649	Gr. 2 6 × 4,9
16.02.862	Gr. 2 8 × 6,2
16.02.97	Gr. 2 9 × 7
16.02.108	Gr. 2 10 × 8
16.02.119	Gr. 2 11 × 9
16.02.129	Gr. 2 12 × 9
16.02.1411	Gr. 2 14 × 11
16.02.1612	Gr. 2 16 × 12
16.02.18145	Gr. 2 18 × 14,5



Gewindeschneideinsätze mit Rutschkupplung

Tapping collets with clutch
Douilles avec limiteur de couple

Bestell Nr. Order no. / Références	Abmessung Size / Dimension	Euro
16.11.335	Gr. 1 M 3 - 3,5 × 2,7	27,00
16.11.354	Gr. 1 M 3,5 - 4 × 3	27,00
16.11.445	Gr. 1 M 4 - 4,5 × 3,4	27,00
16.11.5649	Gr. 1 M 5 - 6 × 4,9	27,00
16.11.6649	Gr. 1 M 6 - 6 × 4,9	27,00
16.11.88	Gr. 1 M 8 - 8 × 6,2	27,00
16.11.107	Gr. 1 M 10 - 7 × 5,5	27,00
16.11.1010	Gr. 1 M 10 - 10 × 8	27,00
16.11.129	Gr. 1 M 12 - 9 × 7	27,00
16.11.14119	Gr. 1 M 14 - 11 × 9	27,00
16.12.5649	Gr. 2 M 5 - 6 × 4,9	38,00
16.12.6649	Gr. 2 M 6 - 6 × 4,9	38,00
16.12.88	Gr. 2 M 8 - 8 × 6,2	38,00
16.12.107	Gr. 2 M 10 - 7 × 5,5	38,00
16.12.1010	Gr. 2 M 10 - 10 × 8	38,00
16.12.129	Gr. 2 M 12 - 9 × 7	38,00
16.12.1411	Gr. 2 M 14 - 11 × 9	38,00
16.12.1612	Gr. 2 M 16 - 12 × 9	38,00
16.12.181411	Gr. 2 M 18 - 14 × 11	38,00
16.12.2016	Gr. 2 M 20 - 16 × 12	38,00
16.12.2218145	Gr. 2 M 22 - 18 × 14,5	38,00
16.13.1411	Gr. 3 M 14 - 11 × 9	80,00
16.13.1612	Gr. 3 M 16 - 12 × 9	80,00
16.13.1814	Gr. 3 M 18 - 14 × 11	80,00
16.13.2016	Gr. 3 M 20 - 16 × 12	80,00
16.13.2218	Gr. 3 M 22 - 18 × 14,5	80,00
16.13.2418145	Gr. 3 M 24 - 18 × 14,5	80,00
16.13.2720	Gr. 3 M 27 - 20 × 16	80,00
16.13.3022	Gr. 3 M 30 - 22 × 18	80,00
16.13.3325	Gr. 3 M 33 - 25 × 20	80,00
16.13.3628	Gr. 3 M 36 - 28 × 22	80,00



Gewindeschneideinsätze ohne Rutschkupplung

Tapping collets without clutch
Douilles sans limiteur de couple

Bestell Nr. Order no. / Références	Abmessung Size / Dimension	Euro
16.01.3527	Gr. 1 3,5 × 2,7	12,00
16.01.4534	Gr. 1 4,5 × 3,4	12,00
16.01.43	Gr. 1 4 × 3	12,00
16.01.649	Gr. 1 6 × 4,9	12,00
16.01.755	Gr. 1 7 × 5,5	12,00
16.01.862	Gr. 1 8 × 6,2	12,00
16.01.97	Gr. 1 9 × 7	12,00
16.01.108	Gr. 1 10 × 8	12,00
16.01.119	Gr. 1 11 × 9	12,00
16.02.649	Gr. 2 6 × 4,9	18,00
16.02.755	Gr. 2 7 × 5,5	18,00
16.02.862	Gr. 2 8 × 6,2	18,00
16.02.97	Gr. 2 9 × 7	18,00
16.02.108	Gr. 2 10 × 8	18,00
16.02.119	Gr. 2 11 × 9	18,00
16.02.129	Gr. 2 12 × 9	18,00
16.02.1411	Gr. 2 14 × 11	18,00
16.02.1612	Gr. 2 16 × 12	18,00
16.02.18145	Gr. 2 18 × 14,5	18,00
16.03.119	Gr. 3 11 × 9	38,00
16.03.129	Gr. 3 12 × 9	38,00
16.03.1411	Gr. 3 14 × 11	38,00
16.03.1612	Gr. 3 16 × 12	38,00
16.03.18145	Gr. 3 18 × 14,5	38,00
16.03.2016	Gr. 3 20 × 16	38,00
16.03.2218	Gr. 3 22 × 18	38,00
16.03.2520	Gr. 3 25 × 20	38,00
16.03.2822	Gr. 3 28 × 22	38,00



Gewindebohrerhalter mit Zylinderschaft DIN 1835 B, ohne Rutschkupplung

Tap holders with plain shank DIN 1835 B without clutch
Douilles de serrage a changement rapide pour tarauds dans des porte-fraises DIN 1835 B

Bestell Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
16.16.3527	16 - 3,5x2,7	24,00
16.16.4030	16 - 4,0x3,0	24,00
16.16.4534	16 - 4,5x3,4	24,00
16.16.649	16 - 6,0x4,9	24,00



Gewindebohrerhalter mit Zylinderschaft DIN 1835 B, ohne Rutschkupplung

Tap holders with plain shank DIN 1835 B without clutch
Douilles de serrage a changement rapide pour tarauds dans des porte-fraises DIN 1835 B

Bestell Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
16.25.4534	25 - 4,5x3,4	33,00
16.25.649	25 - 6,0x4,9	33,00
16.25.862	25 - 8,0x6,2	33,00
16.25.755	25 - 7,0x5,5	33,00
16.25.108	25 - 10,0x8,0	33,00
16.25.97	25 - 9,0x7,0	33,00
16.25.119	25 - 11,0x9,0	33,00
16.25.129	25 - 12,0x9,0	33,00



Qualitätsmerkmale

Wir liefern Qualität auf höchstem Niveau

- Zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis
- Katalogwerkzeuge über 98% ab Lager lieferbar
- Sonderwerkzeuge kurzfristig innerhalb weniger Tage
- Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001:2000

Sämtliche Aufnahmen werden aus gesenkgeschmiedetem Stahl gefertigt

- Spezifisch, verzugsarm gehärtet, Oberflächenhärte HRC 60±2
- Brüniert und präzisionsgeschliffen
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3, max. Rundlauffehler < 0,003 mm
- Oberflächenrauigkeit Rz < 0,5 µ

Alle Aufnahmen nach DIN 69871, JIS B6339 (MAS-BT) und HSK DIN 69893

- sind standardmäßig dynamisch gewuchtet auf G 6,3 / 12.0000 U/min
- oder auf besondere Bestellung feingewuchtet auf G 2,5



Quality characteristics

We supply highest level quality

- At an excellent price-performance-ratio
- Catalogue tools over 98% ex stock
- Special tools within a few days
- Quality assurance according to DIN EN ISO 9001:2000

All tools are made of forged steel

- Hardened specifically, distortionless, surface hardness HRC 60±2
- Black-finished and precision grinded
- Cone angle tolerance < AT 3, max. runout < 0,003 mm
- Surface roughness Rz < 0,5 µ

All tools in DIN 69871, JIS B6339 (MAS-BT) and HSK DIN 69893

- are balanced dynamically as a standard at G 6,3 / 12.0000 revs/ min.
- or – upon special request – finely balanced at G 2,5



GRÖTH

Präzisionstechnik

+ Abplanalp TOOLS



ABPLANALP CONSULTING Sp. z o.o.
Dział Narzędzi Skrawających
ul. Kostrzyńska 36
02-979 Warszawa
tel.: 022 379 44 00
fax.: 022 379 44 90
e-mail: narzedzia@abplanalp.pl

